

SCHEDA TECNICA TRAPCOL SUPERINDUSTRY 60

DIMENSIONI.....: mm. 540x350x195
PESO.....: Kg. 7,5
ALIMENTAZIONE...: 230 Volt - 50 Hz
POTENZA TOTALE: 120 Watt
LAMPADA.....: TUBO ATTINICO 2 X 30 Watt
CONSUMO.....: 1,5 Kw per 24 ore

MATERIALI:

- RIVESTIMENTO ESTERNO : ABS
- CORPO : ACCIAIO INOX

**TUTTI I MATERIALI SONO RICICLABILI
TUTTE LE SALDATURE RISPONDONO ALLE DIRETTIVE RoHS
TUTTI I COMPONENTI E MATERIALI SONO DI ORIGINE EUROPEA
TUTTI GLI APPARECCHI TRAPPEN'S SONO FABBRICATI IN ITALIA
NEI PROPRI STABILIMENTI E SONO GARANTITI 48 MESI.**

CARATTERISTICHE FONDAMENTALI:

- SILENZIOSITA' ASSOLUTA
- ASSENZA DI SOSTANZE CHIMICHE
- INNOCUO PER L'UOMO
- PER MANTENERE L'EFFICACIA DELL'APPARECCHIO NEL TEMPO E' IMPORTANTE SOSTITUIRE LE LAMPADAE ATTINICHE OGNI 6000 ORE DI UTILIZZO; (1 ANNO)

**GLI APPARECCHI TRAPPEN'S SONO CONFORMI ALLE SEGUENTI
NORMATIVE:**

- D.P.R. 327 DEL 26/3/1980 E SUCCESSIVE MODIFICAZIONI IN MATERIA DI IGIENE E SANITA' PER EFFICACIA, IGIENE E SICUREZZA DELL'UOMO;
- DL 26/5/97 N.155 DIRETTIVE 93/43 CEE E 96/3/CE (HACCP);
- DL 26/5/97 N.156 DIRETTIVE 93/99/CEE (HACCP);
- NORMATIVE CEE PER LA SICUREZZA DELL'UOMO