

SCHEMA TECNICA TRAPCOL MEDISHOP 18

DIMENSIONI.....: mm. 355 X 155 X 132
PESO.....: KG. 1
ALIMENTAZIONE.: 230 Volt ~ 50 Hz
POTENZA TOTALE: 18 WATT
LAMPADA.....: LAMPADA ATTINICA LINK 2 x 9 Watt
CONSUMO.....: 0,4 KW PER 24 ORE

MATERIALI:

-RIVESTIMENTO ESTERNO: ABS
-BASE INTERNA: ALLUMINIO

TUTTI I MATERIALI SONO RICICLABILI
TUTTI I COMPONENTI E MATERIALI SONO DI ORIGINE EUROPEA
TUTTI GLI APPARECCHI TRAPPEN'S SONO FABBRICATI IN ITALIA NEGLI
STABILIMENTI TRAPPEN'S E SONO COPERTI DA GARANZIA DI 2 ANNI.

CARATTERISTICHE FONDAMENTALI:

- SILENZIOSITA' ASSOLUTA
- ASSENZA DI SOSTANZE CHIMICHE NOCIVE
- INNOCUO PER L'UOMO
- PER MANTENERE L'EFFICACIA DELL'APPARECCHIO NEL TEMPO E' IMPORTANTE
SOSTITUIRE LA LAMPADA ATTINICA OGNI 6.000 ORE (1 ANNO)

GLI APPARECCHI TRAPPEN'S SONO CONFORMI ALLE SEGUENTI NORMATIVE:

- D.P.R. 327 DEL 26/3/1980 E SUCCESSIVE MODIFICAZIONI IN MATERIA DI
IGIENE E SANITÀ PER EFFICACIA, IGIENE E SICUREZZA DELL'UOMO;
- DL 26/5/97 N.155 DIRETTIVE 93/43/CEE e 96/3/CE (HACCP);
- DL 26/5/97 N. 156 DIRETTIVE 93/99/CEE (HACCP);
- NORMATIVE CEE PER LA SICUREZZA DELL'UOMO **CE**