

## **SCHEDA TECNICA TRAPCOL SUPERINDUSTRY 120**

DIMENSIONI.....: mm. 540x350x195  
PESO.....: Kg. 7,5  
ALIMENTAZIONE...: 230 Volt - 50 Hz  
POTENZA TOTALE: 120 Watt  
LAMPADA.....: TUBO ATTINICO 4 X 30 Watt  
CONSUMO.....: 4 Kw per 24 ore

### **MATERIALI:**

- RIVESTIMENTO ESTERNO : ABS
- CORPO : ACCIAIO INOX

**TUTTI I MATERIALI SONO RICICLABILI  
TUTTE LE SALDATURE RISPONDONO ALLE DIRETTIVE ROHS  
TUTTI I COMPONENTI E MATERIALI SONO DI ORIGINE EUROPEA  
TUTTI GLI APPARECCHI TRAPPEN'S SONO FABBRICATI IN ITALIA  
NEI PROPRI STABILIMENTI E SONO GARANTITI 48 MESI.**

### **CARATTERISTICHE FONDAMENTALI:**

- SILENZIOSITA' ASSOLUTA
- ASSENZA DI SOSTANZE CHIMICHE
- INNOCUO PER L'UOMO (
- PER MANTENERE L'EFFICACIA DELL'APPARECCHIO NEL TEMPO E' IMPORTANTE SOSTITUIRE LE LAMPADE ATTINICHE OGNI 6000 ORE DI UTILIZZO; (1 ANNO)

### **GLI APPARECCHI TRAPPEN'S SONO CONFORMI ALLE SEGUENTI NORMATIVE:**

- D.P.R. 327 DEL 26/3/1980 E SUCCESSIVE MODIFICAZIONI IN MATERIA DI IGIENE E SANITA' PER EFFICACIA, IGIENE E SICUREZZA DELL'UOMO;
- DL 26/5/97 N.155 DIRETTIVE 93/43 CEE E 96/3/CE (HACCP);
- DL 26/5/97 N.156 DIRETTIVE 93/99/CEE (HACCP);
- NORMATIVE CEE PER LA SICUREZZA DELL'UOMO